



MACHINES A VENDRE

CONDITIONNEMENT PRIMAIRE

⇒ PRESSES A COMPRIMÉS

- **Ref 2810 : MANESTY UNIPRESS** presse à comprimés rotative, 34 stations, 1994, cadence max: 246 000/h, compression max: 65 kN, distributeur rotatif de poudre à vitesse variable, profondeur max de remplissage: 18 mm, tourelle accepte poinçons euro B et matrices BB (sans outillage), Ø max comprimés: 11.1 mm, guides de poinçon supérieur clavetés permettant la production de comprimés formés, avec précompression: 10 kN, trémie inox, avec moniteur MANESTY pour Force de compactage (non testé), BPF, commandes opérateur à l'avant, commande d'embrayage, ampèremètre, indicateur de cadence, commandes de réglage du comprimés et du chargeur rotatif et divers feux indicateurs, pénétration du poinçon supérieur: 1 à 6 mm, dimensions machine: 1100x1100 x 1900 mm (poids 1800 Kg)
- **Réf 2534: MANESTY BETAPRESS** presse à comprimés rotative, récemment révisée, 16 stations, cadence max : 90 000 comprimés / h, tourelle clavetée, diamètre max comprimé : 16 mm, pré-compression 7,5 kN, compression 65 kN, entièrement cartérisée
- **Réf. 1639B : MANESTY BB3B** Presse à comprimés rotative, 27 stations, ø max 15,8mm, cadence max 91 200 cps/h

⇒ DOSEUSES REMPLISSEUSES POUDRE

- **Ref 3000 : ELPACK SDC** Doseuse pondérale pour poudre, précédemment utilisée pour le dosage de sucre et lait en poudre, Grammage min et max : 50 à 1000 gr, reconditionnée en 2011

⇒ SYSTÈME D'ENROBAGE

- **Réf 2345: ACCELACOTA 60** Turbine de pelliculage de 1997

⇒ GÉLULEUSES

- **Ref 3172 : SEJONG SF80-N** Géluleuse de 2007 (seulement 2095 h de fonctionnement), Cadence max : 80 000 / h selon caractéristiques du produit, inclus formats pour gélules taille 0 (11 diques de dosage) et 00 (9 disques de dosage). Pompe à vide intégrée. Écran tactile IHM conforme à la réglementation 21 CFR chapitre 11, trémie produit 20 litres, trémie pour capsule vides de 25 litre, Electricité 380/50/50, Dimensions machines : 1650 x 1420mm x H 2060mm (2000kg)
- **Ref 3107 : IMA MATIC 200** Géluleuse , 2001 (révisée en 2016), 48 stations, Format actuel pour gélules taille 0, Capacité maxi : 200 000 gélules/h, Contrôle statistique automatique en ligne (7 à 8 prélèvements/minute / 1 chaque 8 secondes); Pièces détachées ; Dossier de qualification pharmaceutique,
- **Ref 2138B : PMS Mcap-II** Géluleuse neuve pour recherche et développement , cadence max 6000 / h , rejet automatique des gélules non ouvertes , entièrement automatique , changement de format rapide et simple , Automate avec écran couleur , extraction des poussières , conforme au BPF , format possibles de 00 à 4
- **Ref 2309 : VPT R&D** Géluleuse neuve pour recherche et développement , cadence max 3000 / h , compact , rejet automatique des gélules non ouvertes , entièrement automatique , partie en contact avec la poudre en inox 316 , conforme au BPF , pour poudre ou pellet , pour gélule de taille allant de 00 à 4 .

⇒ REMPLISSEUSES LIQUIDES

- **Ref 3178A : MARCHESINI ML652** Remplisseuse / boucheuse / sertisseuse en ligne de 2011, Format pour flacons Diam 21.5 x H 50 et 60 mm (10-14 ml), capsule alu diam 20 mm, 8 pompes de remplissage, éjection des non conformes, sous flux laminaire contrôlé en continu via un anémomètre à fil chaud et un compteur de particules relié au système de monitoring environnemental EUROTHERM , table tournante, Dimensions (en m) : Hors trémies et armoire électrique : L 4,40 x l 1,60 x H 1,90 m (1500 Kg), Cadence max : Jusqu'à 400 flacons/minute, cadence nominale : 250 / min.
- **Ref 3120 : BOSCH MHI 2020** Remplisseuse / boucheuse sous RABS, 2012, seulement 253 h de travail, gamme de dosage : 0.5 à 105 ml , électricité : 480V/60Hz/25A,
- **Ref 3064: IMA F940** Remplisseuse / boucheuse de 2003, surface en contact avec produit en inox, Peut accueillir jusqu'à 8 têtes de remplissage (actuellement équipée de 6 têtes), Dimensions flacons : diamètre entre 20 et 90 mm x Hauteur entre 40 et 180 mm, inclus une boucheuse IMA F572 avec bols vibrants et distributeur OZAF, flux laminaire
- **Ref 2973 : GRONINGER DFKV 6000S** Remplisseuse seringues de 1994, remplissage et pose de bouchon, cadence max : 15 000 seringues / h, capacité : diamètre seringue max 16,5 mm, Hauteur entre 30 et 100 mm, gamme de dosage : 0.2 - 2.6 ml .

⇒ REMPLISSEUSE DE SACS, SACHETS et STICKS

- **Ref 3015: VOLPAK S-140** ensacheuse. 1990, dimensions max sachet 140x200 mm, volume max 300cc, cadence max 100 sachets/min à 300 c, remplisseuse double têtes volpak DS303 (1990), unité de refroidissement AUTOTHERM AKL90 (1993) (2.5kg à 25 bar), dépoussiéreurs DCE UMA40MMDA et DCE UNIMATER MM20A, marquage laser LUMONICS 942 (1990), bol FORDERTECHNIK capacité 300kg, format précédent : sachet 70x82mm (5 g) et 70x95mm (7.5 g), sachet 3 ou 4 soudures PAP-ALU-PE, cadence max: 200/min,

⇒ **REPLISSEUSE DE CRÈMES (TUBES et POTS)**

- Réf 2489: IWKA TK63 codeur de tube, sans codeur, cadence max: 160 tubes/min, Øtube: 28 mm, longueur tube: 155 mm,

CONDITIONNEMENT SECONDAIRE⇒ **ÉTIQUETEUSES / VIGNETEUSE**

- Ref 3161 : ROTA RE 400 Etiqueteuse ampoules automatique, 2014, Cadence max : 24.000 amp/h, Format pour ampoules 2 et 5 ml, Dimensions: 2900 x 1900 x 2000 mm
- Ref 1939B: BOPACK COLLAMAT étiqueteuse pour flacons, bouteilles de 2001, cadence : 80 cps/min, codeur, H max étiquette : 100 mm, cadence estimée : 60 / min.
- Réf. 1385 : HARDLAND SIRIUS Etiqueteuse, 1999, dépose de notice type «Topsert» sur le dessus du bouchon d'un flacon carré

⇒ **BLISTÉREUSES**

- Ref 3046: Ligne de conditionnement comprimés MEDISEAL 2006, cadence: 200 à 250 blisters/min, la ligne comprend: Une blistéreuse MEDISEAL CP400 et une Etuyeuse MEDISEAL P3000 Equipée pour blister Alu/PVC (prédisposé Alu/alu), documentation complète, insertion notices découpées.
- Ref 3116 : MECAPACK FS950 Thermoformeuse de 2008, format actuel pour blister 2 gousses vanille et blister flacons 20 ml, Options : trou pegboard pour eurohole, Dépose étiquette adhésive sur face arrière blister, Module de mise en ligne à 90° (dispo avril 2018)
- Réf 2406: CAM PARTENA M82 une blistéreuse CAM Partena M82 de 1992, SN MAT-S06-309, soft version EC V/0501, 40 coups / min, pas de 156 mm, avec 2 bol vibrant aiguille et dépose seringue,
- Ref 2942: ROHRER & COLLIN AG Type RC800 Blistéreuse manuel pour R&D, surface de formage : 220x150mm. Tirage manuel du film, démarrage du cycle de formage après réglage T° et temps de contrôle, échange outils de formage par outil de découpe, chargement des comprimés ou gélules dans les alveoles, découpe du blister, 12 jeux d'outillage, montée sur une structure résistante mobile avec rangement pour stockage outillage, machine complete avec pompe péristatique Watson Marlow et documentation d'origine, électricité : 240V 1ph

⇒ **FERMEUSES/BOUCHEUSE/SERTISSEUSE**

- Ref 3101D : RELCO FCSF operculeuse de 2004
- Réf 2384: KUGLER K705-S8 Visseuse de 1998, Cadence de 4200 à 16800/h (effective: 9000/h),

⇒ **ÉTUYEUSES**

- Ref 3053: IMA A94 Etuyeuse à mouvement continu, 1995, Cadence max : 200 étuis/min selon produit, alimentation automatique bouteille par vis, différentes vis pour différents format de bouteilles, pièces de format pour bouteilles : diam 35 x 75 (alimentation manuelle), diam 45 x 133, diam 46 x 113, diam 49 x 122, diam 51.2 x 98 and diam 57 x 141, Insertion notice Guk, bon état.
- Ref 3050: MARCHESINI BA300 Etuyeuse continue de 2001, Alimentation automatique bouteilles, fermeture étuis par colle, insertion notices à plat GUK, lecteur de codes pharma Laetus 6012, 2 capteurs pour détection notice et code pharma sur étuis, dimensions étuis : largeur 25-100, Hauteur 13-70, Longueur 78-150, cadence max : 250 CPM

⇒ **FIN de LIGNE**

- Ref 3178C : NERI TM2 embarqueteuse NERI TM2 de 2011, Dimensions (en m) : Hors convoyeur d'entrée : L 2,38 x l 1,25 x H 1,42 m (hors pupitre)
- Ref 3128 : PESTER Pewo-Pack 450 Fardeleuse avec tunnel de rétraction, 1 format bouteilles, alimentation bouteilles à 90° (convoyeur vis : 2650 x 760 x 1765 mm). Cadence max : 150 units/min, Machine conforme CE.
- Ref 2957: PESTER PEWO FOLD 1B Cellophaneuse avec pli en X de 2005, avec option tircelle, avec système d'empilage.
- Ref 2771 : PESTER Pewo-pack 450 SN-HS Fardeleuse de 1993, Type de film : PE, Largeur film: 450mm, Largeur film min : 30 mm, Epaisseur film : max 0.1 - min 0.02, Diamètre bobine max 300mm, Diamètre noyau 70/76, Dimensions machine : 2.9m x 1.3m
- Réf 2529: MARCHESINI BA 90-BFF encaisseuse, 1999, groupe 2x5 ou 3x4 étuis, prise par le vide, fermeture caisse des 2 côtés par système NORDSON série 3400 V, lecteur de code barre ARGUS LAETUS, dims machine: 5030x1702x2032 mm,
- Réf 2430: SKINETTA PAC-SYSTEME ASK-300 fardeleuse, cadence max 32 packs / min, largeur max bande: 300 mm, dimensions max pack final: 380 (largeur) x 360 (L) x 290 (h) mm, inclus unité d'empilage, 1992
- Ref 2668 : BFB 3786 Groupeuse cellophaneuse avec pli en X, 1993, avec Telemecanique PLC Control System, entièrement mécanique (pas de mouvement pneumatique), chgt format ne necessitant pas d'outils (max 10 min), réglage facile par indicateurs digitaux, cadence max: 50 packs/min, film: PP, PVC et cellophane, dimensions packs : Hauteur de 25 à 150 mm, longueur (sur largeur film) de 65 à 250, largeur de 70 à 300 mm, largeur film de 100 à 500 mm, dimensions machine : 3100 x 1200 x 2100 mm, électricité : 380/220/24DC Volts, 50 Hz, phase 3+1
- Ref 2661 : IMA BFB 3786B Groupeuse cellophaneuse avec pli en X de 1994, machine entièrement mécanique via cames (pas de mouvement pneumatique), lubrification par bain d'huile, nettoyage facile, couteaux rotatifs pour couper film, unité d'empilage à grande vitesse, changement de format sans outillage spécifique, changement de format rapide (max 10 min), dimensions étuis: min 12x10x65 - max
- Ref 2731C : MARCHESINI PS 510 encaisseuse automatique de 2013, cadence : 20 caisses / min et 250 étuis / min (selon les dimensions des étuis et des caisses), magasin caisses, convoyeur d'alimentation étui, système d'empilage, 300x85x200mm, dimensions pack : min 70 x 25 x 65 - max 300 x 150 x 250mm, cadence de 100 à 500 étuis / min et jusqu'à 50 packs / min
- Ref 2769 : CERMEX SL 21 Encaisseuse de 1990, cadence max : 120 étuis / min, automate TSX 3721, entrée cartons réglable jusqu'à 80cm, Encolleuse NORDSON 2302 (Volume: 8500 cm³, débit de pompage: 32.6 Kg/h, 105 à 205 °C, 3500W), capacité caisses : Longueur de 200 à 450 mm, largeur de 170 à 250 mm, hauteur de 100 à 375 mm, Longueur + largeur max 650 mm, rabats de 85 à 125 mm, capacité étuis : Longueur (sens largeur empileur) de 75 à 200 mm, épaisseur (sens hauteur de l'empileur) de 30 à 60 mm

LIGNES COMPLÈTES

- Ref 2578 : LIGNE DE REMPLISSAGE ROUGE A LEVRES Comprenant une machine de coulée rouge à lèvres CL AUTO, 1998, diamètre rouge à lèvres entre 12 et 12.6 mm, un chargeur mécanisme CL AUTO, un palettiseur mécanisme ADMV de 1998, avec équipement supplémentaire divers (estrade, table, chariot...), cadence machines : 50 coups / min

LIGNES COMPLÈTES

- **Réf. 1941 : LIGNE REMPLISSAGE STICK** comprenant une machine de coulée stick ø 19mm, cadence 2400 pièces/h, poste de siliconage, rampe de préchauffage et de réchauffage, 2 cuves de 65l avec pompe de 3 à 20ml et agitation à vitesse réglable, zone de coulée ADF, refroidissement, poste de picking, poste d'alimentation opercules et clipsage, poste de déchargement automatique, automate SCHNEIDER TSX micro avec Magelis et un module d'assemblage des sticks ADMV
- **Ref 3178 : Ligne de remplissage MARCHESINI** de 2011, Format pour flacons Diam 21.5 x H 50 et 60 mm (10-14 ml), capsule alu diam 20 mm. La ligne comprend : A- Une Remplisseuse / boucheuse / sertisseuse en ligne MARCHESINI ML652, 8 pompes de remplissage, éjection des non conformes, sous flux laminaire contrôlé en continu via un anémomètre à fil chaud et un compteur de particules relié au système de monitoring environnemental EUROTHERM, table tournante, Dimensions (en m) : Hors trémies et armoire électrique : L 4,40 x l 1,60 x H 1,90 m (1500 Kg), Cadence max : Jusqu'à 400 flacons/minute, cadence nominale : 250 / min. C - embarqueteuse NERI TM2 de 2011, Dimensions (en m) : Hors convoyeur d'entrée : L 2,38 x l 1,25 x H 1,42 m (hors pupitre)
- **Ref 2977B : Ligne d'inspection seringues BREVETTI** comprenant : 1- Un dénesteur Sybermat (2002): les seringues pré-remplies sont dénestées via un robot équipé de ventouses . Les seringues sont ensuite alimentées en peigne dans la machine d'inspection . Les nest et barquettes vides sont sortis pour réutilisation. 2- 1 mireuse duplex BREVETTI ATM 15D (2008) : cadence max de chaque module : 133 seringues / min (cadence totale max : 2 x 133 soit 266 seringues / min). Chaque module est équipé de 6 stations de contrôle pour vérifier : la présence du bouchon, les particules réfléchissantes, le niveau de remplissage et la position du bouchon, le bouchon de l'aiguille, les particules non réfléchissantes plus turbidimètre. Les seringues inspectées sont déchargées en ligne.
- **Ref 3046: Ligne de conditionnement comprimés MEDISEAL** année 2006, cadence : 200 à 250 blisters / min, Equipée pour blister Alu/PVC (prédisposé Alu/alu), documentation complète, insertion notices découpées

AUTRES MACHINES

⇒ MÉLANGEURS GRANULATEURS

- **Ref 3005 : AEROMATIC PMA 800** Mélangeur granulateur haute cadence, 1998, Volume total : 800 L, Volume de travail: 640 L, Poids moyen lot granulé: 350 Kg, vitesse turbine : 78/156 rpm, Capacité moteur turbine : 30/36 kW, vitesse granulateur : 1500/3000 tpm, Capacité moteur granulateur : 7,5/11 kW, double enveloppe, bon état de fonctionnement
- **Ref 2815 : AEROMATIC FIELDER Pharma Matrix PMA 65** mélangeur granulateur haute vitesse de 1996 en inox avec parties en contact avec le produit en inox poli miroir, bol de mélange capacité totale 65 litres pour 25 kg de capacité nominale de travail (selon densité produit), mélangeur principal (3 lames) entraîné par moteur 7,5 kW/415 V à vitesse variable de 40 à 400 tpm. 2 lames côté entrée du granulateur entraînées par moteur 2 vitesses 415V (1.3 kW / 1500 tpm et 1.8 kW / 3000 tpm). couvercle du bol de mélange avec carter de filtre et un joint pneumatique, activé automatiquement. système de lavage pour les 2 joints d'arbre moteur. Double enveloppe spécifiée à 2 bars/80 °C max/7 litres/min. Systèmes de fermeture de sécurité CASTELL montés sur couvercle et vanne de déchargement produit. 2 ampèremètre de charge moteur, indicateurs de vitesse du granulateur et du mélangeur principal, réglage minuteur pour lot, indicateur de température de 0 à 100 °C, vanne de déchargement ouverte/fermée, réglage vitesse du mélangeur principal, arrêt. montée sur 4 roulettes.

⇒ MÉLANGEURS/GRANULATEURS/SECHEURS

- **Ref 3103 : GLATT GPC63** Granulateur / sécheur à lit fluidisé en inox de 1995 (révisé par GLATT en 2013), including 2 bowls (including 3 and 5 litre), système externe d'alimentation chauffage, système de filtration de l'air situé dans la machine, nombreuses pièces de rechange disponibles, excellent état.
- **Ref 3059: NIRO MP3/2/3** Multiprocesseur sécheur à lit fluidisé / granulateur/enrobeur en inox. Pression 10 bars unité inclut divers inserts de bol, bras d'aspersion et système de traitement d'air.
- **Ref 3058: NIRO MP1** Multiprocesseur sécheur à lit fluidisé/granulateur/enrobeur en inox, 2005, très peu utilisé (a seulement fonctionné pour validation), inclut un bol produit de 12 litres monté sur charnière et amovible, bride, hublot et lumière, avec centrale de traitement incluant préfiltration de l'air d'admission avec filtre G4, chauffage vapeur, clapet bypass avec servomoteur et filtre fin F8, vannes d'entrée de protection explosion VENTEX ESI-R (10 bar) avec contrôle, système bypass de l'air process comprend des vannes de régulation suppl pour permettre à l'air de contourner la chambre de traitement, ventilateur avec moteur eexd, automate SIEMENS S7/300 et MP370, inclus capteur avec indicateur de température, container produit en inox de 16 L et une prise échantillon avec châssis perspex, une lance gicleur avec buse et pompe péristaltique murale, insert enrobeur pour contenants 12 et 16 L, unité de déshumidification, filtration air entrant HEPA H13, filtration air sortant, enregistreur de données, Lot minimum : 0.16 kg, lot max : 6 kg, excellent état

⇒ SECHEUR

- **Ref 3025: GLATT TFO 100/150** Sécheur à lit fluidisé de 1979 révisée en 2002, en inox, version pneumatique / adf - ex, 2 cuves tronçonniques sur chariot (par sécheur) modèle wsg 120, 400 litres / Diam 1200 / 900 x prof 500 mm, armoire de commande, sécurité par membranes d'explosion couplées à bouteilles de gaz inerte azote, dossier technique,

⇒ MÉLANGEURS CRÈMES

- **Réf 2247: HAAGEN & RINAU SR 500** Mélangeuse sous vide et pression, en inox 316 TI, Volume totale 613 L, volume utile: 500 litres, pression: 2 bar à 133 °C, double enveloppe en inox: pression 4 bars à 150 °C, Groupe de mélange UNIMIX à double mouvement, agitateur principal avec racleur entraîné par moteur de 5 kW 415 V/3 P/50 Hz, homogénéisateur d'entrée inférieure à 2 vitesses entraîné par moteur de 10/12 kW 415 V / 3 P / 50 Hz, vitesse 1460 / 2935 tpm, groupe hydraulique pour le basculement de la cuve

⇒ COMPTEUSE DE COMPRIMÉS ET GÉLULES

- **Ref 3012: KING Technocount TC8** Compteuse automatique pour comprimés et gélules, 2002, 8 voies, châssis en inox 316, complète avec 6 mètres de convoyeur et documentation
- **Ref 3009 : SWIFTPACK SPC8P** Compteuse de comprimés, 8 voies, inclus convoyeur à vitesse variable de 2.5 m, documentation disponible.

⇒ MACHINES A LAVER

- **Ref 3075: SEIDENADER SI-40-H** Mireuse seringues de 2006 (comme neuve), Seulement 3000 h de travail, Formats pour seringue diamètre 10.85 x L 70 mm (Corps + aiguille), Cadence max : 24 000 seringues / h, pour contrôler : le contenu de la seringue, la collerette, le bouchon sur l'aiguille et le niveau de remplissage,

⇒ **MACHINES A LAVER (suite)**

- **Ref 3170 : ICOS Impianti LST120** machine à laver pour pièces pharmaceutiques, 2011, précédente utilisation : bouchons caoutchouc pour flacons, Volume de la chambre 1555 litres, 12 paniers à l'intérieur de la chambre, chaque panier a un volume de 30 litres avec une capacité max de 10 Kg de pièces pharmaceutiques. Chambre en inox 316L poli grade Ra <=0.5 et panier en inox 316L electropoli grade Ra<=0.5, panneau de commande SIEMENS. Pression de service 1.8 Bar à max 128°C.
- **Ref 3021: STERILINE SWAB5** laveuse flacons, 2008, neuve, conforme FDA CGMP (GAMP version 4). SIEMENS : Automate: S7 300 (CP315 2DP), Variateurs de vitesse moteurs: MM 420, Pupitre opérateur: Touch panel TP 277 6" Couleur (Soft WinCC Flexible 2007), Dimensions flacons : Ø max 22 mm - H max 70 mm, Cadence max: 9600 pièces/h, Nombre de flacons par rangée: 8, Format actuel: Flacons 14 ml (Ø21,5 mm, H 60 mm), Cadence à 14ml: 7000 pièces/h, Cycle de lavage type des flacons: 1-Lavage int/ext (eau recyclée filtrée 1,2µ), 2-Soufflage int flacons (air comprimé filtration 0,22µ), 3- Rinçage int flacons (Eau PPI neuve), 4 -Soufflage int et ext flacons (air comprimé filtration 0,22µ), Dimensions: L 4600x1250x H 1920 mm, Hauteur plan de travail: 850 mm, Utilités: Air comprimé : Pression : 6 bar, 40 Nm3/h, Électricité: 3x400 VAC, 50 Hz, 2 kW, Eau PPI: 3 bar, 280 l/h, Parties métalliques en contact avec les fluides traitement et dans zone de lavage flacons : AISI316 ou 316L. Parties non métalliques: Polyéthylène, Silicone ou Delrin. Documentation technique
- **Ref 2861: LANCER 1600 PCM** machine à laver en inox de 2003, nettoyage via procédés mécanique, thermique et chimique, dimensions interne chambre : 33 5/8" H (≈854 mm) X 27 3/4" Prof (≈705 mm) X 27 3/4" largeur (≈705 mm), électricité : 208 volt, 3/60 hertz

⇒ **STERILISATION**

- **Ref 3133 : FEDEGARI FOF 3/4** autoclave en inox poli de 2003, capacité chambre : 1495 litres, porte avec joint, Pression maximale interne nominale vide/2,5 bar à 138.9 ° C, inclus un panel opérateur intégré et une imprimante.

⇒ **MACHINES D'INSPECTION**

- **Ref 2935: Tables de Mirage** Inspection visuelle des contenants, plusieurs disponibles
- **Ref 2908: MASCHINPEX** Mireuse semi-automatique de 2004, formats seringue 0.5 ml (Diam 6,85 mm) et 1 ml (diam 8,15 mm)
- **Ref 3139 : SEIDENADER PI40** mireuse automatique pour inspection de flacons remplis de liquide, 2007, format actuel : flacons 2R, dia. 16mm (DIN), dimensions max flacons : diam. max. 30 mm, Hauteur max. 120 mm, pour verre transparent ou ambré, Produit actuel: suspensions lactée, cadence : 24 000 flacons/h basée sur flacons 1 - 10 ml,
- **Ref 3076: SEIDENADER PI-30-LR** Mireuse ampoule de 1998, Formats pour ampoules 1-2 et 5 ml, cadence max : 16 000 ampoules / h, pour contrôler : les particules mobiles de 50 microns, les particules de verre, les particules flottantes en surface, la pointe, le niveau de remplissage, Applications : liquide transparent dans ampoule en verre coloré ou brun.
- **Ref 2977 : Ligne d'inspection seringues BREVETTI** comprenant : 1- Un dénesteur Sybermat (2002): les seringues pré-remplies sont dénestées via un robot équipé de ventouses . Les seringues sont ensuite alimentées en peigne dans les machines d'inspection . Les nest et barquettes vides sont sortis pour réutilisation. 2- 2 mireuses duplex BREVETTI ATM 15D (2007 and 2008) : cadence max de chaque module : 133 seringues / min (cadence totale max : 4 x 133 soit 532 seringues / min). Chaque module est équipé de 6 stations de contrôle pour vérifier : la présence du bouchon, les particules réfléchissantes, le niveau de remplissage et la position du bouchon, le bouchon de l'aiguille, les particules non réfléchissantes plus turbidimètre. Les seringues inspectées sont déchargées sur 2 voies.

⇒ **DIVERS**

- **Ref 3122 : EPELSA BC060** Balance industrielle tout inox de 1994, grand plateau, Pesées maxi 600kg, mini 4 kg, précision 200g, Plateau inox 130x130 cm, Hauteur plateau 7 cm, 4 Pieds réglables (capteurs inox), Pupitre de commande à fixer sur un mur, liaison par câble 5m, Carnet des contrôles métrologiques à jour, Notices d'Utilisation et de Réglages, utilisation en Salle Propre uniquement, excellent état.
- **Ref 2977C : SYBERMAT** dénesteur de 2002 pour Hypacks de 100 seringues. Les seringues pré-remplies sont dénestées via un robot équipé de ventouses . Les seringues sont ensuite alimentées en peigne dans la ou les machines d'inspection . Les nest et barquettes vides sont sortis pour réutilisation. Utilisable pour seringues pré-remplies de diam 10.85 mm x max 105 mm de long, cadence max 20 000/h, année Dec 2002
- **Réf 2008: PRISMA 09C3** trieuse pondérale pour cartons/colis et objets similaires, portée: 26.88kg, année: 1998
- **Ref 3034: GLATT GS100** Broyeur de 1997, en excellent état, cadence de 20 à 150 Kg / h selon les caractéristiques du produit, entièrement en inox poli, ex usine pharma, Outputs of 20 to 150 kg per hour can be achieved depending on the product characteristics, manufactured entirely from polished Stainless Steel. Ex pharma, tailles de grilles : 0.8, 1.0, 1.2, 1.5, 5 x 5.
- **Ref 3079B:GMS/PMZ** trémie élévatrice d'alimentation produit, 2016 (jamais utilisée)
- **Ref 2826 : GRONINGER MRT 100P** Buffer seringues de 2005, format actuel pour seringue 1ml diamètre 8.15 / BD Hypak 1ml long , dimensions : 2.94 x 0.90 x 1.30 m, avec convoyeur seringues
- **Ref 2828 : Convoyeur seringues** 2005, dimensions : 3.45 x 0.50 x H(réglable) 1 m, convient pour diamètre seringue entre 6 et 11 mm
- **Réf 2137 : NERI SF 105** Souffleuse pour flacons de Ø entre 25 et 62 mm, 1994, cadence max: 15000/h, 15 porte flacons/ligne,
- **Ref 3179 : SERAIL CS15-1** Lyophilisateur de 2009 avec système de bouchage par vide, NEP/SEP, 4 étagères de 340 x 750 mm + 1 écran thermique, surface utile 1.02 m², espace entre étagères 103 mm, volume de la chambre 683 litres , capacité en glace : 15 Kg, Fluide frigorigène R404A, Vanne d'injection azote, Température de congélation : - 48°C, Température limite piège : - 65 °C, Température max de chauffage : + 80 °C
- **Ref 2789: EDWARDS LYOFLEX 06** lyophilisateur. 1994, marquage CE, 2 étagères de 405x610mm, avec système «stoppering» entraîné par moteur 1hp, 415volt, 3/50, pompe hydraulique 1500 tpm, surface approximative 0.55 m², chambre en inox Ø 812mmx673 mm de prof, 2.07 bar pression à vide total à 135°C, système CIP APV CREPACO modèle W40/20, inclus 2 compresseurs bitzer type s4t/5, comprend également: armoire électrique, tuyauterie, cabine d'isolation et documentation, bon état, actuellement sans pompe à vide .
- **Ref 2770 : HAPA DEF 310** Composteuse, rénovée en 2005, impression opendate, dimensions étuis à plat max : 300 x 250 mm.,
- **Ref 2843C : BOHLE PH 200 EX** élévateur hydraulique en inox de 1998, capacité 120 kg, hauteur de levage approx. 1,20 m, support de cuve Ø 400 mm, pivotant et inclinable de bas vers haut, longueur bras 820 mm, mobile, EEx eII CT4, 400V/50Hz/0,75kW, excellent état.

NOUS VOUS RAPPELONS QUE CETTE LISTE DE MACHINES D'OCCASION (fiches et/ou photos pour certaines)EST CONSULTABLE SUR NOTRE SITE INTERNET : www.h2m-technologies.com