



MACHINES A VENDRE

CONDITIONNEMENT PRIMAIRE

⇒ **REPLISSEUSES LIQUIDES**

- **Ref 3178A** : **MARCHESINI ML652** Remplisseuse / boucheuse / sertisseuse en ligne de 2011, Format pour flacons Diam 21.5 x H 50 et 60 mm (10-14 ml), capsule alu diam 20 mm, 8 stations de remplissage (pompes non incluses), éjection des non conformes, sous flux laminaire contrôlé en continu via un anémomètre à fil chaud et un compteur de particules relié au système de monitoring environnemental EURO THERM , table tournante, Dimensions (en m) : Hors trémies et armoire électrique : L 4,40 x l 1,60 x H 1,90 m (1500 Kg), Cadence max : Jusqu'à 400 flacons/minute, cadence nominale : 250 / min.
- **Ref 2973** : **GRONINGER DFKV 6000S** Remplisseuse seringues de 1994, remplissage et pose de bouchon, cadence max : 15 000 seringues / h, capacité : diamètre seringue max 16,5 mm, Hauteur entre 30 et 100 mm, gamme de dosage : 0.2 - 2.6 ml .

CONDITIONNEMENT SECONDAIRE

⇒ **ÉTIQUETEUSES / VIGNETEUSE**

- **Ref 3184C**: **HERMA 152CP** Etiqueteuse de 2016 (jamais utilisée), imprimante DOMINO série GX (1 support vertical pour impression sur bouchon du flacon plastique et 1 support horizontal pour impression sur l'étiquette), éjection des non conformes, Diam Flacon de 15 à 85 mm, largeur bande convoyeur 95 mm, tête d'étiquetage HERMA H400 16B, Diam mandrin 76 mm, Diam bobine : 400 mm, Hauteur Etiquettes de 15 à 180 mm, contrôle vision KEYENCE avec lecture de code et OCR.

⇒ **FERMEUSES/BOUCHEUSE/SERTISSEUSE**

- **Ref 3184B**: **MARCHESINI FTC ML55T** Boucheuse visseuse MARCHESINI FTC ML55T de 2010, 2 formats (1 flacon verre + 1 flacon plastique), tête de vissage WEBER à contrôle de couple pour vissage flacon verre et enfonçage flacons plastiques, éjection des non conformes,

⇒ **FIN de LIGNE**

- **Ref 3178C** : **NERI TM2** embarqueteuse NERI TM2 de 2011, Dimensions (en m) : Hors convoyeur d'entrée : L 2,38 x l 1,25 x H 1,42 m (hors pupitre)
- **Ref 2957**: **PESTER PEWO FOLD 1B** Cellophaneuse avec pli en x de 2005, avec option tircelle, avec système d'empilage .

LIGNES COMPLÈTES

- **Ref 2964**: **BAUSCH & STRÖBEL SWS 1071+SAM 8061** Laveuse seringues de 2001 entièrement révisée en 2021 avec Système d'alimentation seringues B&S SAM 8061, format actuel pour seringues 1 ml, capacité : seringues de diamètre de 6.85 à 10.85 mm de longueur corps cylindrique au moins 30 mm et avec longueur totale max (avec protège aiguille) de 125 mm, distributeur de protège aiguille, station de siliconnage, station de recyclage d'eau, cadence max : 18 000 seringues / h, caractéristiques barquettes : Longueur : 263 à 365 mm, Largeur : 93 à 150 mm, Hauteur : max. 23 mm, Documentation disponible (en anglais): Spécifications fonctionnelles, Schémas pneumatiques, Protocoles QI / QO, Tests de qualifications . Possibilité d'ajouter un système robotisé neuf de mise en tub de seringues en option (mise en nest, mise en tub, scellage de feuille de coton et opercule + impression)
- **Ref 3184**: **Ligne de comptage comprimés** comprenant : A - Compteuse comprimés, dragées, capsules et pastilles MARCHESINI FTC compact 12 de 2011, 3 plateaux vibrants à 12 canaux, diam flacons de 20 à 100 mm, Hauteur Flacons de 55 à 185 mm, taille des comprimés de 5 à 20 mm, , éjection des non conformes, avec bol distributeur de tubes plastiques Diam 26.4 mm x H 56.3 mm. B - Boucheuse visseuse MARCHESINI FTC ML55T de 2010, 2 formats (1 flacon verre + 1 flacon plastique), tête de vissage WEBER à contrôle de couple pour vissage flacon verre et enfonçage flacons plastiques, éjection des non conformes, C- Etiqueteuse HERMA 152CP de 2016 (jamais utilisée), imprimante DOMINO série GX (1 support vertical pour impression sur bouchon du flacon plastique et 1 support horizontal pour impression sur l'étiquette), éjection des non conformes, Diam Flacon de 15 à 85 mm, largeur bande convoyeur 95 mm, tête d'étiquetage HERMA H400 16B, Diam mandrin 76 mm, Diam bobine : 400 mm, Hauteur Etiquettes de 15 à 180 mm, contrôle vision KEYENCE avec lecture de code et OCR.
- **Ref 3178** : **Ligne de remplissage MARCHESINI** de 2011, Format pour flacons Diam 21.5 x H 50 et 60 mm (10-14 ml), capsule alu diam 20 mm. La ligne comprend : A- Une Remplisseuse / boucheuse / sertisseuse en ligne MARCHESINI ML652, 8 stations de remplissage (pompe non incluses), éjection des non conformes, sous flux laminaire contrôlé en continu via un anémomètre à fil chaud et un compteur de particules relié au système de monitoring environnemental EURO THERM , table tournante, Dimensions (en m) : Hors trémies et armoire électrique : L 4,40 x l 1,60 x H 1,90 m (1500 Kg), Cadence max : Jusqu'à 400 flacons/minute, cadence nominale : 250 / min. C - embarqueteuse NERI TM2 de 2011, Dimensions (en m) : Hors convoyeur d'entrée : L 2,38 x l 1,25 x H 1,42 m (hors pupitre)

AUTRES MACHINES⇒ **COMPTEUSE DE COMPRIMÉS ET GELULES**

- **Ref 3184A: MARCHESINI FTC compact 12** Compteuse comprimés, dragées, capsules et pastilles de 2011, 3 plateaux vibrants à 12 canaux, diam flacons de 20 à 100 mm, Hauteur Flacons de 55 à 185 mm, taille des comprimés de 5 à 20 mm, , éjection des non conformes, avec bol distributeur de tubes plastiques Diam 26.4 mm x H 56.3 mm.

⇒ **MACHINES A LAVER**

- **Ref 2964B: BAUSCH & STRÖBEL SWS 1071** Laveuse seringues de 2001 entièrement rénovée en 2021 (avec Système d'alimentation seringues B&S SAM 8061 en option Ref 2964C), format actuel pour seringues 1 ml (diam 8.15 x 64 mm), capacité : seringues de diamètre de 6.85 à 10.85 mm de longueur corps cylindrique au moins 30 mm et avec longueur totale max (avec protège aiguille) de 125 mm, cadence max : 18 000 seringues / h, station de siliconnage, station de recyclage d'eau, distributeur de protèges aiguilles (RNS). Documentation disponible (en anglais): Spécifications fonctionnelles, Schémas pneumatiques, Protocoles QI / QO, Tests de qualifications.

⇒ **MACHINES D'INSPECTION**

- **Ref 2935: Tables de Mirage** Inspection visuelle des contenants, plusieurs disponibles

⇒ **DIVERS**

- **Ref 2964C: BAUSCH & STRÖBEL SAM 8061** Système d'alimentation seringues B&S SAM 8061, 2001, entièrement rénovée en 2021 , format actuel pour seringues 1 ml , capacité : seringues de diamètre de 6.85 à 10.85 mm de longueur corps cylindrique au moins 30 mm et avec longueur totale max (avec protège aiguille) de 125 mm, cadence max : 18 000 seringues / h, caractéristiques barquettes : Longueur : 263 à 365 mm, Largeur : 93 à 150 mm, Hauteur : max. 23 mm, Documentation disponible (en anglais): Spécifications fonctionnelles, Schémas pneumatiques, Protocoles QI / QO, Tests de qualifications
- **Ref 3079B: GMS/PMZ** trémie élévatrice d'alimentation produit, 2016 (jamais utilisée)
- **Ref 3179 : SERAIL CS15-1** Lyophilisateur de 2009 avec système de bouchage par vide, NEP/SEP, 4 étagères de 340 x 750 mm + 1 écran thermique, surface utile 1.02 m², espace entre étagères 103 mm, volume de la chambre 683 litres , capacité en glace : 15 Kg, Fluide frigorigène R404A, Vanne d'injection azote, Température de congélation : - 48°C, Température limite piège : - 65 °C, Température max de chauffage : + 80 °C

NOUS VOUS RAPPELONS QUE CETTE LISTE DE MACHINES D'OCCASION (fiches et/ou photos pour certaines) EST CONSULTABLE SUR NOTRE SITE INTERNET : www.h2m-technologies.com